ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Purolite™ Select SRA5500OH

Полистирольная Гелевая, Сильноосновная анионообменная смола, тип I, Гидроксильная форма, Однородный гранулометрический состав, Premium Grade

ОСНОВНЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

- Обессоливание - Высокочистая вода

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая Рабочая Емкость
- Исключительное сопротивление осмотическому шоку
- Однородный гранулометрический состав
- Антистатическая обработка для облегчения разделения с катионитовым компонентом

СИСТЕМЫ

- Фильтры ФСД конденсатоочисток
- Makeup Polishing Mixed Bed
- RO Polishing Mixed Bed
- Working Mixed Bed

ТИПОВАЯ УПАКОВКА

- Мешок объемом 1 кубический фут
- Мешок (куль) объемом 25 литров
- Цилиндрическая бочка (волоконная) объемом 5 кубических футов
- Большой мешок (куль) объемом 1 м3
- Большой мешок объемом 42 кубических фута

ТИПОВЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Структура полимера	Гелевая, полистирол сшитый дивинилбензолом
Внешний вид	Сферические зерна
Функциональная группа	Четвертичный Аммоний Типа I
Ионная форма	OH-
Полная обменная емкость (не менее)	1.1 г-экв/л (24.0 Килогран/куб.фут) (OH^- форма)
Остаточная влажность	54 - 63 % (OH^- форма)
Средний диаметр	590 ± 50 мкм
Коэффициент однородности (не более)	1.2
< 300 мкм (не более)	0.5 %
< 850 мкм (не более)	99 %
Целые зерна (не менее)	99 %
Содержание рабочей формы (не менее)	90 % (OH^- форма)
Средний вес раздавливания	350 г
Breaking Weight <200 g (max.)	5 %
Обратимое набухание при переходе $Cl^- \rightarrow OH^-$ (не более)	24 %
Удельный вес	1.08
Насыпной вес (приблизительно)	660 - 700 г/л (41.2 - 43.8 фунт/куб.фут)
Остаточное Железо (не более)	100 мг/л
Остаточный свинец (не более)	50 мг/л
Residual Aluminum (max.)	50 мг/л

2026 Purolite
All rights reserved.

Residual Copper (max.)	50 мг/л
Максимальная рабочая температура	100 °C (212.0 °F) (Cl^- форма)
Максимальная рабочая температура	60 °C (140.0 °F) (OH^- форма)
Recommended Mixed Bed Pairing	Purolite™ Select SRC6500H, SRC6500Na

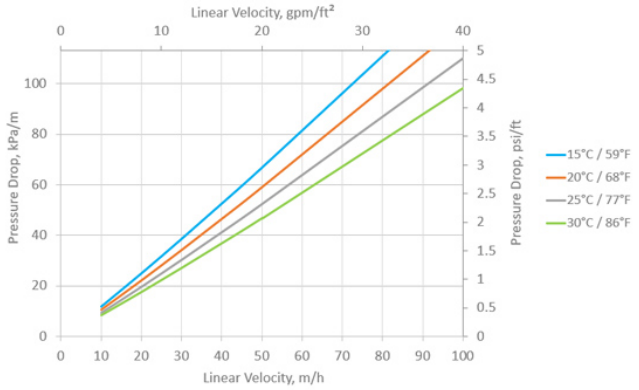
2026 Purolite
All rights reserved.

Гидравлические характеристики

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ

Перепад давления на слое ионнообменной смолы зависит от гранулометрического состава, высоты слоя и межгранулярного пространства обменного материала, а также от скорости и вязкозти входящего потока. Факторы, неблагоприятно влияющие на любые из этих параметров, как например наличие взвешенных частиц в фильтрате, ненормальное сжатие или нарушение распределения смолы в слое, могут привести к увеличению перепада давления. В зависимости от качества поступающей воды, назначения и конструкции установки, расход может составить от 10 до 40 объемов смолы в час.

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА СЛОЕ СМОЛЫ



2026 Purolite
All rights reserved.

Ecolab is a global developer, manufacturer, and supplier of Purolite™ Resins including ion exchange, catalyst adsorbent and advanced polymers that make the world cleaner and healthier.

www.puroliteresins.com



We're ready to solve your process challenges.

For further information on products and services, visit www.puroliteresins.com or complete a Contact Us form via PuroliteResins.com/contact-us or use the QR code.

Contact Us Form:

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

2026 Purolite
All rights reserved.