

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

# Purolite® - Пьюролайт NRW3460

Полистирольная Гелевая,  
Гелевая, Смолы для фильтров  
смешанного действия, Водородная  
форма, Гидроксильная форма,  
Ядерный класс

## ОСНОВНЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

- Доочистка теплоносителя первого контура

## СИСТЕМЫ

- Очистные системы

## ТИПОВАЯ УПАКОВКА

- Короб объемом 1 кубический фут
- Цилиндрическая бочка (волоконная) объемом 5 кубических футов

## ТИПОВЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Сферические зерна	
Диапазон размеров частиц	425 - 1200 мкм	
Коэффициент однородности (не более)	1.7	
Примесь Железа (не более)	50 мг/л	
Примесь Натрия (не более)	30 мг/л	
Примеси тяжелых металлов (не более)	40 мг/л	
Анионит в форме $\text{CO}_3^{2-}$ (не более)	5 %	
Анионит в форме $\text{SO}_4^{2-}$ (не более)	0.1 %	
Анионит в форме $\text{Cl}^-$ (не более)	0.1 %	
Насыпной вес (приблизительно)	715 - 750 г/л (44.7 - 46.9 фунт/куб.фут)	
Максимальная рабочая температура нерегенерированной загрузки	100 °C (212.0 °F)	
Максимальная рабочая температура регенерированной загрузки	60 °C (140.0 °F)	
Наименование компонента	Гелевый Сильнокислотный катионит	Гелевый Сильноосновный анионит
Структура полимера	Гелевая, полистирол сшитый дивинилбензолом	Гелевая, полистирол сшитый дивинилбензолом
Функциональная группа	Сульфоновая кислота	Четвертичный Аммоний Типа I
Ионная форма	$\text{H}^+$ форма	$\text{OH}^-$ форма
Эквивалентное соотношение Катионит /Анионит	1	1
Полная обменная емкость (не менее)	2 г-экв/л ( $\text{H}^+$ форма)	1.1 г-экв/л ( $\text{OH}^-$ форма)
Содержание рабочей формы (не		

менее)	99.9 % (H <sup>+</sup> форма)	95 % (OH <sup>-</sup> форма)
Удельный вес	1.22	1.08



Algeria  
Australia  
Bahrain  
Brazil  
Canada  
China  
Czech Republic  
France  
Germany

India  
Indonesia  
Israel  
Italy  
Japan  
Jordan  
Kazakhstan  
Korea  
Malaysia

Mexico  
Morocco  
New Zealand  
Poland  
Romania  
Russia  
Singapore  
Slovak Republic  
South Africa

Spain  
Taiwan  
Tunisia  
Turkey  
UK  
Ukraine  
USA  
Uzbekistan



---

#### Americas

Purolite  
2201 Renaissance Blvd.  
King of Prussia, PA 19406  
T +1 800 343 1500  
T +1 610 668 9090  
F +1 800 260 1065  
americas@purolite.com

#### EMEA

Purolite Ltd.  
Unit D  
Llantrisant Business Park  
Llantrisant, Wales, UK  
CF72 8LF  
T +44 1443 229334  
F +44 1443 227073  
emea@purolite.com

#### FSU

Purolite Ltd.  
Office 6-1  
36 Lyusinovskaya Str.  
Moscow, Russia  
115093  
T +7 495 363 5056  
F +7 495 564 8121  
fsu@purolite.com

#### Asia Pacific

Purolite China Co. Ltd.  
Room 707, C Section  
Huanglong Century Plaza  
No.3 Hangda Road  
Hangzhou, Zhejiang, China 310007  
T +86 571 876 31382  
F +86 571 876 31385  
asiapacific@purolite.com

---

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.