

Purolite® Tanex™

Macroporoso, Resina Aniônica
Fortemente Básica Tipo I, Forma de
Cloreto

APLICAÇÕES PRINCIPAIS

- Remoção de matéria orgânica
- Remoção de tanino

EMBALAGEM TÍPICA

- Saco de 1 pé³
- Saco de 25 Litros
- Tambor (Fibra) de 5 pé³
- BIGBAG de 1m³
- BIGBAG de pé³

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS:

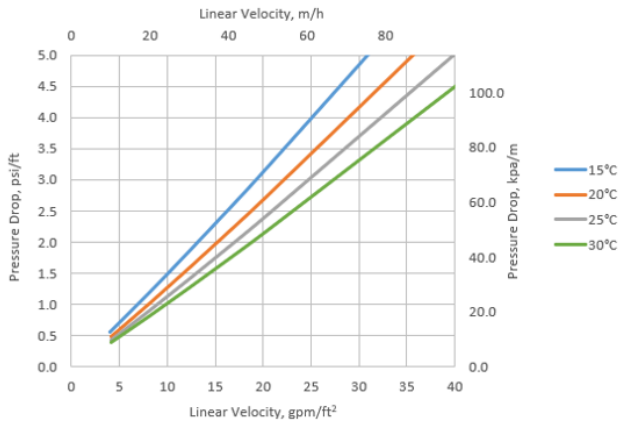
Estrutura Polimérica	Reticulado de estireno e acrílico com divinilbenzeno
Aparência	Esferas
Grupo Funcional	Quarternário de Amônio
Forma Iônica	Cl ⁻ forma
Retenção de Umidade	68 - 75 % (Cl ⁻ forma)
Faixa de Tamanho de esferas	300 - 1200 µm
< 300 µm (max.)	1 %
Coefficiente Uniformidade (max.)	1.7
Peso de Embarque (aprox.)	600 - 700 g/L (37.5 - 43.8 lb/ft ³)
Limite de Temperatura	60 °C (140.0 °F) (Cl ⁻ forma)

Características Hidráulicas

PERDA DE CARGA

A perda de carga em um leito de resinas de troca iônica depende da distribuição de tamanho de esferas, da altura do leito de resinas e do volume de espaços vazios entre as esferas, assim como também da vazão e a viscosidade da solução afluente. Fatores que afetam qualquer um desses Parâmetros - presença de material particulado retido no leito, compressão anormal da resina, ou a classificação incompleta de um leito - terão um efeito adverso e resultará em um aumento da perda de carga. Dependendo da qualidade da água de alimentação, da aplicação e do projeto, as taxas específicas de vazão operacional podem variar entre 10 a 40 BV/h.

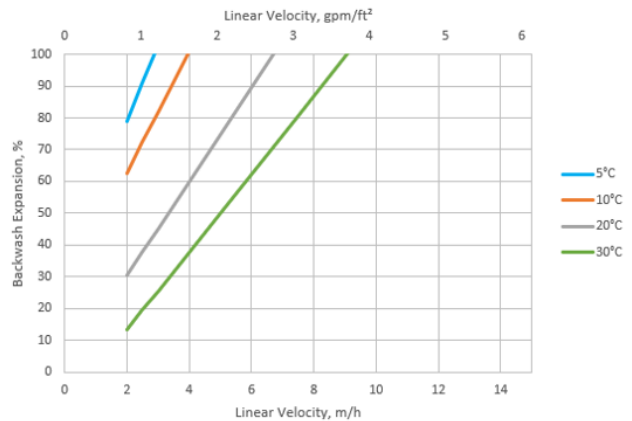
PERDA DE CARGA EM UM LEITO DE RESINA



CONTRA LAVAGEM

Durante a contra lavagem ascendente, o leito de resina deve ser expandido entre 50 - 70% em volume por, pelo menos, 10 - 15 minutos. Esta operação removerá particulado e eliminará do leito bolhas e espaços vazios, além de reclassificar as esferas de resina a fim de garantir uma resistência mínima ao fluxo. Quando colocada em serviço pela primeira vez, aproximadamente 30 minutos de contra lavagem é geralmente suficiente para classificar corretamente o leito. Observe que a expansão do leito aumenta com o fluxo e diminui com o acréscimo da temperatura do fluido de alimentação. Cuidados devem ser sempre tomadas para evitar a perda de resina através da parte superior do equipamento, devido à expansão exagerada do leito.

EXPANSÃO NA CONTRA LAVAGEM DO LEITO DE RESINA





Algeria
Australia
Bahrain
Brazil
Canada
China
Czech Republic
France
Germany

India
Indonesia
Israel
Italy
Japan
Jordan
Kazakhstan
Korea
Malaysia

Mexico
Morocco
New Zealand
Poland
Romania
Russia
Singapore
Slovak Republic
South Africa

Spain
Taiwan
Tunisia
Turkey
UK
Ukraine
USA
Uzbekistan



Americas

Purolite Corporation
2201 Renaissance Blvd.
King of Prussia, PA 19406
T +1 800 343 1500
T +1 610 668 9090
F +1 800 260 1065
americas@purolite.com

EMEA

Purolite Ltd.
Unit D
Llantrisant Business Park
Llantrisant, Wales, UK
CF72 8LF
T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
emea@purolite.com

FSU

Purolite Ltd.
Office 6-1
36 Lyusinovskaya Str.
Moscow, Russia
115093
T +7 495 363 5056
F +7 495 564 8121
fsu@purolite.com

Asia Pacific

Purolite China Co. Ltd.
Room 707, C Section
Huanglong Century Plaza
No.3 Hangda Road
Hangzhou, Zhejiang, China 310007
T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

