FICHA TÉCNICA

Purolite™ Select SRC1160H

Poliestirênico Gel, Resina Catiônica Fortemente Ácida, Forma de Hidrogênio, Alta Capacidade, Premium Grade

APLICAÇÕES PRINCIPAIS

- Polimento de condensado
- Desmineralização - água ultrapura

VANTAGENS

- Low leachable metals
- Low leachable TOC
- Tamaho Uniforme de Esferas
- Excelente estabilidade química e física
- Excelente separação e visibilidade
- Elevada resistência a atrito

SISTEMAS

- Leito Misto para Polimento de Condensado
- Polimento de condensado para Cátions

EMBALAGEM TÍPICA

- Saco de 1 pé³
- Saco de 25 Litros
- Tambor (Fibra) de 5 pé³
- BIGBAG de 1m³
- BIGBAG de pé³

CARACTERÍSTICAS FISICO-QUÍMICAS TÍPICAS:

Estrutura Polimérica	Reticulado de poliestireno gel com divinilbenzeno
Aparência	Esferas
Grupo Funcional	ácido sulfônico
Forma Iônica	forma H^+
Capacidade Total (min.)	2.4 eq/L (52.4 Kg/ft³) (forma H^+)
Retenção de Umidade	35 - 43 % (forma H^+)
< 425 µm (min.)	0.5 %
Diâmetro Médio	660 ± 50 µm
Coeficiente Uniformidade	1.05 - 1.2
Conversão (min.)	99 % (forma H^+)
Impurezas de Sódio (max.)	40 ppm
Impurezas de Ferro (max.)	50 ppm
Peso Médio de Ruptura	1000 g
Dilatação reversível, $Na^+ \rightarrow H^+$ (max.)	4 %
Peso Específico	1.27
Peso de Embarque (aprox.)	780 - 840 g/L (48.8 - 52.5 lb/ft³)
Limite de Temperatura	120 °C (248.0 °F)
Recommended Mixed Bed Pairing	Purolite™ Select SRA5500OH, SRA5004SO4, SRA5004OH

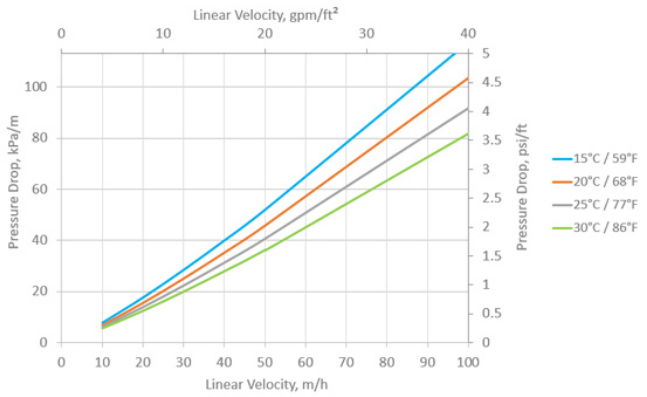
2026 Purolite
All rights reserved.

Características Hidráulicas

PERDA DE CARGA

A perda de carga em um leito de resinas de troca iônica depende da distribuição de tamanho de esferas, da altura do leito de resinas e do volume de espaços vazios entre as esferas, assim como também da vazão e a viscosidade da solução afluente. Fatores que afetam qualquer um desses Parâmetros - presença de material particulado retido no leito, compressão anormal da resina, ou a classificação incompleta de um leito - terão um efeito adverso e resultará em um aumento da perda de carga. Dependendo da qualidade da água dealimentação, da aplicação e do projeto, as taxas específicas de vazão operacional podem variar entre 10 a 40 BV/h.

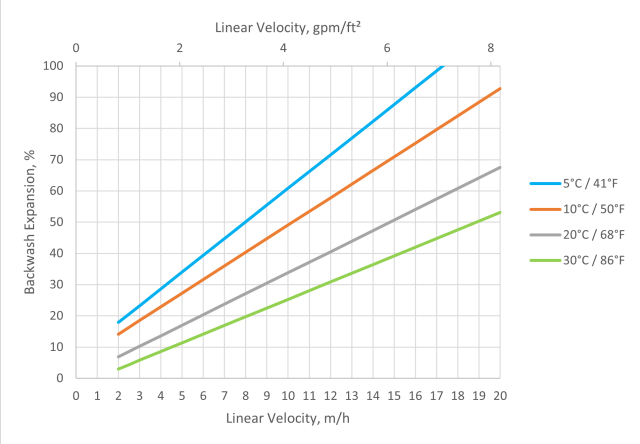
PERDA DE CARGA EM UM LEITO DE RESINA



CONTRA LAVAGEM

Durante a contra lavagem ascendente, o leito de resina deve ser expandido entre 50 - 70% em volume por, pelo menos, 10 - 15 minutos. Esta operação removerá particulado e eliminará do leito bolhas e espaços vazios, além de reclassificar as esferas de resina a fim de garantir uma resistência mínima ao fluxo. Quando colocada em serviço pela primeira vez, aproximadamente 30 minutos de contra lavagem é geralmente suficiente para classificar corretamente o leito. Observe que a expansão do leito aumenta com o fluxo e diminui com o acréscimo da temperatura do fluido de alimentação. Cuidados devem ser sempre tomadas para evitar a perda de resina através da parte superior do equipamento, devido à expansão exagerada do leito.

EXPANSÃO NA CONTRA LAVAGEM DO LEITO DE RESINA



2026 Purolite
All rights reserved.

Ecolab is a global developer, manufacturer, and supplier of Purolite™ Resins including ion exchange, catalyst adsorbent and advanced polymers that make the world cleaner and healthier.

www.puroliteresins.com



We're ready to solve your process challenges.

For further information on products and services, visit www.puroliteresins.com or complete a Contact Us form via PuroliteResins.com/contact-us or use the QR code.

Contact Us Form:

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

2026 Purolite
All rights reserved.