FICHA TÉCNICA

Purolite™ CTA193Plus

Poliestirênico Macroporoso, Resina Aniônica Fracamente Básica, Forma de Base Livre

APLICAÇÕES PRINCIPAIS

- Remoção de ácido
- Remoção de cor
- Remoção de sais metálicos
- Catálise

EMBALAGEM TÍPICA

- BIGBAG de 1m³
- BIGBAG de pé³

CARACTERÍSTICAS FISICO-QUÍMICAS TÍPICAS:

Estrutura Polimérica	Reticulado de poliestireno macroporoso com divinilbenzeno
Aparência	Esferas
Grupo Funcional	Amina Terciária
Forma Iônica	FB (Forma livre)
Capacidade Total (min.)	1.5 eq/L (32.8 Kg/ft³) (FB (Forma livre))
Capacidade Base Forte	12 - 20 %
Retenção de Umidade	51 - 58 % (Cl^- forma)
Faixa de Tamanho de esferas	300 - 1200 µm
< 300 µm (max.)	1 %
Coeficiente Uniformidade (max.)	1.7
Dilatação reversível, FB → Cl^- (max.)	25 %
Peso Específico	1.04
Peso de Embarque (aprox.)	645 - 675 g/L (40.3 - 42.2 lb/ft³)
Limite de Temperatura	100 °C (212.0 °F) (Cl^- forma)
Limite de Temperatura	60 °C (140.0 °F) (FB (Forma livre))

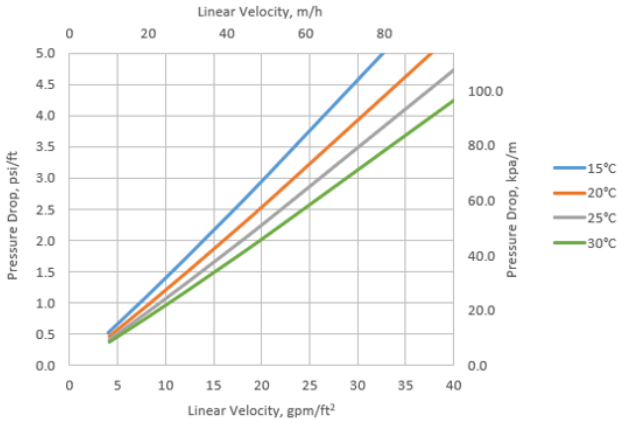
2026 Purolite
All rights reserved.

Características Hidráulicas

PERDA DE CARGA

A perda de carga em um leito de resinas de troca iônica depende da distribuição de tamanho de esferas, da altura do leito de resinas e do volume de espaços vazios entre as esferas, assim como também da vazão e a viscosidade da solução afluente. Fatores que afetam qualquer um desses Parâmetros - presença de material particulado retido no leito, compressão anormal da resina, ou a classificação incompleta de um leito - terão um efeito adverso e resultará em um aumento da perda de carga. Dependendo da qualidade da água dealimentação, da aplicação e do projeto, as taxas específicas de vazão operacional podem variar entre 10 a 40 BV/h.

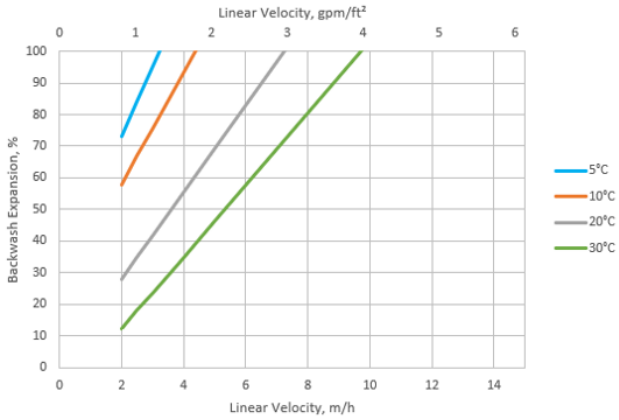
PERDA DE CARGA EM UM LEITO DE RESINA



CONTRA LAVAGEM

Durante a contra lavagem ascendente, o leito de resina deve ser expandido entre 50 - 70% em volume por, pelo menos, 10 - 15 minutos. Esta operação removerá particulado e eliminará do leito bolhas e espaços vazios, além de reclassificar as esferas de resina a fim de garantir uma resistência mínima ao fluxo. Quando colocada em serviço pela primeira vez, aproximadamente 30 minutos de contra lavagem é geralmente suficiente para classificar corretamente o leito. Observe que a expansão do leito aumenta com o fluxo e diminui com o acréscimo da temperatura do fluido de alimentação. Cuidados devem ser sempre tomadas para evitar a perda de resina através da parte superior do equipamento, devido à expansão exagerada do leito.

EXPANSÃO NA CONTRA LAVAGEM DO LEITO DE RESINA



2026 Purolite
All rights reserved.

Ecolab is a global developer, manufacturer, and supplier of Purolite™ Resins including ion exchange, catalyst adsorbent and advanced polymers that make the world cleaner and healthier.

www.puroliteresins.com

We're ready to solve your process challenges.

For further information on products and services, visit www.puroliteresins.com or complete a Contact Us form via PuroliteResins.com/contact-us or use the QR code.

Contact Us Form:

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

2026 Purolite
All rights reserved.