

Purolite® NRW400

polistyrenowy żelowy, żywica
anionitowa silnie zasadowa typu I,
forma wodorotlenowa, uziarnienie do
aplikacji nuklearnych

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA

- oczyszczanie odsolin i kondensatów turbinowych
- oczyszczanie wody chłodzącej w systemie CVCS
- dekontaminacja ścieków radioaktywnych
- składnik anionitowy złoża mieszanego

ZALETY

- wysoki stopień konwersji do formy wodorotlenowej
- minimalna pozostałość chlorków i siarczanów
- minimalna pozostałość metali
- niska zawartość ekstrahowalnych i wymywanych substancji organicznych
- wydajna regeneracja

SYSTEMY

- uzupełnianie wody zdeminalizowanej
- wstępne chłodzenie
- ścieki radioaktywne

DOSTĘPNOŚĆ OPAKOWAŃ

- karton 1 CF
- beczka (kartonowa) 6 ft³

PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE:

Struktura polimeru	żelowy polistyren sieciowany dwuwinylobenzenem
Wygląd	kuliste ziarna
Grupy funkcyjne	czwartorzędowa amoniowa typu I
Forma jonowa	forma OH ⁻
całkowita pojemność (min.)	1 val/L (21.8 Kg/ft ³) (forma OH ⁻)
zawartość wilgoci	48 - 54 % (forma Cl ⁻)
zakres wielkości ziaren	425 - 1200 μm
< 425 μm (max.)	2 %
współczynnik jednorodności (max.)	1.7
konwersja (min.)	95 % (forma OH ⁻)
zanieczyszczenie żelazem (max.)	50 ppm
zanieczyszczenie sodem(max.)	20 ppm
zanieczyszczenie metalami ciężkimi (max.)	30 ppm
forma anionowa, CO ₃ ²⁻ (max.)	5 %
forma anionowa, SO ₄ ²⁻ (max.)	0.1 %
forma anionowa, Cl ⁻ (max.)	0.1 %
ciężar właściwy	1.07

ciężar nasypowy (średnio)	655 - 690 g/L (40.9 - 43.1 lb/ft ³)
limit temperatury, złożo nie regenerowalne	100 °C (212.0 °F) (forma OH ⁻)
limit temperatury, złożo regenerowalne	60 °C (140.0 °F) (forma OH ⁻)



Algeria
Australia
Bahrain
Brazil
Canada
China
Czech Republic
France
Germany

India
Indonesia
Israel
Italy
Japan
Jordan
Kazakhstan
Korea
Malaysia

Mexico
Morocco
New Zealand
Poland
Romania
Russia
Singapore
Slovak Republic
South Africa

Spain
Taiwan
Tunisia
Turkey
UK
Ukraine
USA
Uzbekistan



Americas

Purolite Corporation
2201 Renaissance Blvd.
King of Prussia, PA 19406
T +1 800 343 1500
T +1 610 668 9090
F +1 800 260 1065
americas@purolite.com

EMEA

Purolite Ltd.
Unit D
Llantrisant Business Park
Llantrisant, Wales, UK
CF72 8LF
T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
emea@purolite.com

FSU

Purolite Ltd.
Office 6-1
36 Lyusinovskaya Str.
Moscow, Russia
115093
T +7 495 363 5056
F +7 495 564 8121
fsu@purolite.com

Asia Pacific

Purolite China Co. Ltd.
Room 707, C Section
Huanglong Century Plaza
No.3 Hangda Road
Hangzhou, Zhejiang, China 310007
T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

