PRODUCT DATA SHEET

Purolite™ Macronet™ MN152

Hyper-crosslinked Polystyrenic makroporowaty, Adsorbent Resin, Weak Base Functionality, forma wolnej zasady

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA

- sorpcja
- separacja hydrofobowych związków organicznych
- dekoloryzacja - substancje słodzące
- dekoloryzacja - brzeczka browarnicza
- usuwanie sulfadimidyny

ZALETY

- Wysoka odporność mechaniczne
- wysoka powierzchnia czynna w porównaniu do standardowej żywicy
- podwójna interakcja jonowymienna /hydrofobowa

ZGODNOŚĆ Z REGULACJAMI

- certyfikowany IFANCA Halal
- certyfikowany Kosher
- zgodne z Rezolucją Europejską ResAP (2004)4
- wolne od GMO/TSE/BSE

DOSTĘPNOŚĆ OPAKOWAŃ

- worek 1 ft³
- worki 25 litrów
- beczka (kartonowa)6 ft³
- worki big bag 1 m³
- duży worek 42 ft³

PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE:

Struktura polimeru	makroporowaty polistyrenowy usiaciowany dwuwinylobenzenem
Wygląd	kuliste ziarna
Grupy funkcyjne	trzeciorzędowa amina
Forma jonowa	FB
całkowita pojemność (min.)	0.2 val/L (4.4 Kg/ft132) (forma Cl^-)
SBC	
zawartość wilgoci	44 - 50 % (forma Cl^-)
zakres wielkości ziaren	300 - 1200 µm
główna średnica	535 ± 85 µm
objętość porów (min.)	0.6 mL/g
współczynnik jednorodności (max.)	1.4
Pęcznienie odwracalne, FB → Cl^- (max.)	5 %
ciężar właściwy	1.09
d50, mikropory	14 Å
limit pH, stabilność	0 - 14
SBC (max.)	20 %
powierzchnia czynna (min.)	750 m²/g
ciężar nasypowy (średnio)	685 - 720 g/L (42.8 - 45.0 lb/ft132)
limit temperatury	60 °C (140.0 °F) (forma wolnej zasady)

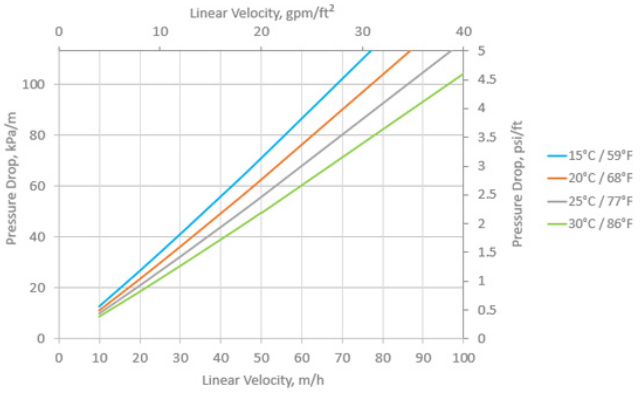
2026 Purolite
All rights reserved.

charakterystyka hydrauliczna

WIELKOŚCI SPADKÓW CIŚNIENIA

Spadki ciśnienia na złożu jonowymiennym zależne są od jego zakresu uziarnienia, wysokości złoża i objętości przestrzeni międzyziarnowej, jak również od prędkości przepływu i lepkości przepływającego medium. Czynniki wpływające na którykolwiek z tych parametrów – takie jak zapychanie przestrzeni międzyziarnowych odfiltrowaną zawiesiną, zwiększone zagęszczenie lub niedostateczna klasyfikacja ziaren żywicy – będą miały znaczący wpływ na wzrost strat ciśnienia. W zależności od jakości medium zasilającego, rodzaju i parametrów projektowych aplikacji, przepływ roboczy może wynosić od 10 do 40 OZ/h**OZ – objętość złoża

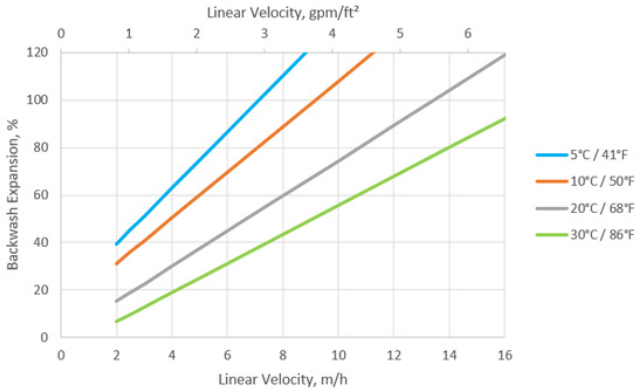
SPADKI CIŚNIENIA W FUNKCJI PRĘDKOŚCI PRZEPŁYWU



PŁUKANIE WSTECZNE

W trakcie płukania wstecznego (z dołu do góry) należy zapewnić ekspansję złoża w zakresie 50-70% jego objętości przez przynajmniej 10-15 minut. Proces ten ma za zadanie oczyścić złoże z nagromadzonych w trakcie cyklu pracy zanieczyszczeń stałych, uwolnić z przestrzeni międzyziarnowych pęcherzyków powietrza oraz odpowiednio sklasyfikować ziarna żywicy w celu zminimalizowania oporów przepływu. W trakcie rozruchu nowego złoża zazwyczaj wystarczy 30 minut, przy utrzymaniu odpowiedniej ekspansji, do odpowiedniego sklasyfikowania uziarnienia złoża. Należy mieć na uwadze, że ekspansja złoża wzrasta wraz ze wzrostem natężenia przepływu i maleje wraz ze wzrostem temperatury wody płucznej. Nadmierna ekspansja złoża może być przyczyną straty żywicy wydostającej się z odpływu zbiornika, dlatego proces ten należy prowadzić z zachowaniem należytej uwagi.

EKSPANSJA ZŁOŻA W TRAKCIE PŁUKANIA WSTECZNEGO



Ecolab is a global developer, manufacturer, and supplier of Purolite™ Resins including ion exchange, catalyst adsorbent and advanced polymers that make the world cleaner and healthier.

www.puroliteresins.com

We're ready to solve your process challenges.

For further information on products and services, visit www.puroliteresins.com or complete a Contact Us form via PuroliteResins.com/contact-us or use the QR code.

Contact Us Form:

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

2026 Purolite
All rights reserved.