SCHEDA TECNICA

Purolite™ Select SRA5500OH

Polistirenica Gel, Resina anionica forte di Tipo I, Forma idrossido, Granulometria uniforme, Premium Grade

PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Demineralizzazione - Acqua ad alta purezza

VANTAGGI

- Alta capacità operativa
- Eccellente resistenza allo shock osmotico
- Granulometria uniforme
- Trattato con antistatico per una separazione più facile dalla componente cationica

SISTEMI

- Letti misti per il polishing del condensato
- Makeup Polishing Mixed Bed
- RO Polishing Mixed Bed
- Working Mixed Bed

IMBALLI TIPICI

- Sacco da 1 CF
- Sacco da 25 litri
- Fusto da 5 CF (in fibra)
- Saccone da 1 m3
- Saccone da 42 CF

CARATTERISTICHE CHIMICHE E FISICHE TIPICHE:

Struttura del Polimero	Polistirene gelulare reticolato con divinilbenzene
Aspetto	Perle sferiche
Gruppo Funzionale	Ammonio quaternario di tipo I
Forma Ionica	OH^-
Capacità totale (min.)	1.1 eq/L (24.0 Kgr/ft³) (forma OH-)
Umidità	54 - 63 % (forma OH-)
Diametro Medio	590 ± 50 µm
Coefficiente di uniformità (max.)	1.2
< 300 µm (max.)	0.5 %
< 850 µm (max.)	99 %
Perle intere (min.)	99 %
Conversione (min.)	90 % (forma OH-)
Carico di rottura medio	350 g
Breaking Weight <200 g (max.)	5 %
Rigonfiamento reversibile, $Cl^- \rightarrow OH^-$ (max.)	24 %
Densità	1.08
Peso di spedizione (approx.)	660 - 700 g/L (41.2 - 43.8 lb/ft³)
Ferro residuo (max.)	100 ppm
Piombo residuo (max.)	50 ppm
Residual Aluminum (max.)	50 ppm
Residual Copper (max.)	50 ppm
Limite di temperatura	100 °C (212.0 °F) (forma Cl^-)

2026 Purolite
All rights reserved.

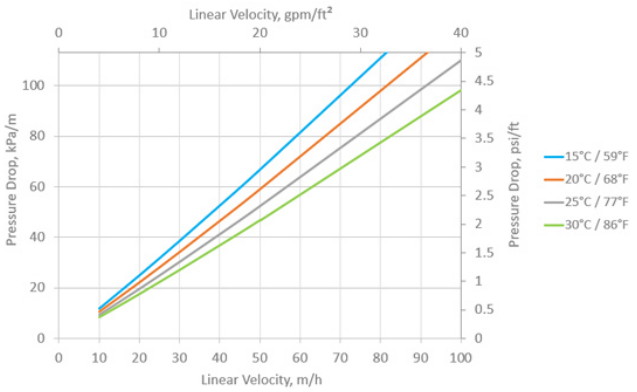
Limite di temperatura	60 °C (140.0 °F) (forma OH-)
Recommended Mixed Bed Pairing	Purolite™ Select SRC6500H, SRC6500Na

Caratteristiche idrauliche

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Le perdite di carico attraverso un letto di resine a scambio ionico correttamente classificato idraulicamente dipendono dalla distribuzione granulometrica delle perle, dall'altezza del letto e dal volume interstiziale così come dalla velocità lineare e dalla viscosità della soluzione influente. I fattori che compromettono uno qualsiasi di questi parametri - come ad esempio la presenza di particolato filtrato dal letto, una compressione anormale della resina o una classificazione incompleta del letto - avranno un effetto negativo e ne conseguirà un aumento delle perdite di carico. A seconda della qualità dell'acqua influente, dell'applicazione e del design dell'impianto, la portata specifica di esercizio può variare da 10 a 40 l/h per litro di resina.

PERDITE DI CARICO ATTRAVERSO IL LETTO DI RESINA



Ecolab is a global developer, manufacturer, and supplier of Purolite™ Resins including ion exchange, catalyst adsorbent and advanced polymers that make the world cleaner and healthier.

www.puroliteresins.com



We're ready to solve your process challenges.

For further information on products and services, visit www.puroliteresins.com or complete a Contact Us form via PuroliteResins.com/contact-us or use the QR code.

Contact Us Form:

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

2026 Purolite
All rights reserved.