SCHEDA TECNICA

# Purolite™ Select SRA4001OH

**Polistirenica Gel, Resina anionica forte di Tipo I, Forma idrossido, Granulometria uniforme, Premium Grade**

## PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Demineralizzazione - Acqua ad alta purezza

## VANTAGGI

- Alta capacità operativa
- Buona resistenza all'inquinamento organico
- Granulometria uniforme
- Trattato con antistatico per una separazione più facile dalla componente cationica

## SISTEMI

- Makeup Polishing Mixed Bed
- RO Polishing Mixed Bed
- Working Mixed Bed

## IMBALLI TIPICI

- Sacco da 1 CF
- Sacco da 25 litri
- Fusto da 5 CF (in fibra)
- Saccone da 1 m3
- Saccone da 42 CF

## CARATTERISTICHE CHIMICHE E FISICHE TIPICHE:

| | |
|---|---|
| Struttura del Polimero | Polistirene gelulare reticolato con divinilbenzene |
| Aspetto | Perle sferiche |
| Gruppo Funzionale | Ammonio quaternario di tipo I |
| Forma Ionica | $OH^-$ |
| Capacità totale (min.) | 1.0 eq/L (21.8 Kgr/ft³) (forma OH- ) |
| Umidità | 60 - 70 % (forma OH- ) |
| Diametro Medio | 625 ± 55 µm |
| Coefficiente di uniformità (max.) | 1.2 |
| < 300 µm (max.) | 0.3 % |
| < 850 µm (max.) | 95 % |
| Perle intere (min.) | 98 % |
| Conversione (min.) | 90 % (forma OH- ) |
| Rigonfiamento reversibile, $Cl^- \rightarrow OH^-$ (max.) | 30 % |
| Densità | 1.07 |
| Peso di spedizione (approx.) | 670 - 700 g/L (41.9 - 43.8 lb/ft³) |
| Limite di temperatura | 100 °C (212.0 °F) (forma $Cl^-$ ) |
| Limite di temperatura | 60 °C (140.0 °F) (forma OH- ) |
| Recommended Mixed Bed Pairing | Purolite™ Select SRC6500H, SRC6500Na, SRC1001H, SRC1001Na |

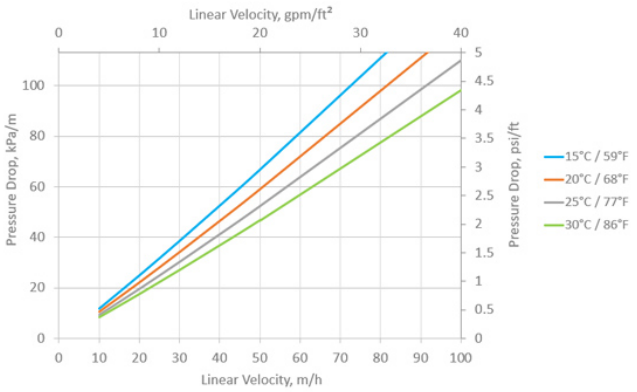
2026 Purolite
All rights reserved.

# Caratteristiche idrauliche

## CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Le perdite di carico attraverso un letto di resine a scambio ionico correttamente classificato idraulicamente dipendono dalla distribuzione granulometrica delle perle, dall'altezza del letto e dal volume interstiziale così come dalla velocità lineare e dalla viscosità della soluzione influente. I fattori che compromettono uno qualsiasi di questi parametri - come ad esempio la presenza di particolato filtrato dal letto, una compressione anormale della resina o una classificazione incompleta del letto - avranno un effetto negativo e ne conseguirà un aumento delle perdite di carico. A seconda della qualità dell'acqua influente, dell'applicazione e del design dell'impianto, la portata specifica di esercizio può variare da 10 a 40 l/h per litro di resina.

## PERDITE DI CARICO ATTRAVERSO IL LETTO DI RESINA



# Ecolab is a global developer, manufacturer, and supplier of Purolite™ Resins including ion exchange, catalyst adsorbent and advanced polymers that make the world cleaner and healthier.

**www.puroliteresins.com**




## We're ready to solve your process challenges.

For further information on products and services, visit www.puroliteresins.com or complete a Contact Us form via PuroliteResins.com/contact-us or use the QR code.

**Contact Us Form:**

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

2026 Purolite
All rights reserved.