SCHEDA TECNICA

Purolite™ Select SRA4000OH

Polistirenica Gel, Resina anionica forte di Tipo I, Forma idrossido, Grado letto compatto, Premium Grade

PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Demineralizzazione - Acqua ad alta purezza

VANTAGGI

- Alta capacità operativa
- Granulometria uniforme

SISTEMI

- Sistemi a letto compatto

IMBALLI TIPICI

- Scatola da 1 CF
- Sacco da 25 litri
- Fusto da 5 CF (in fibra)
- Saccone da 42 CF
- Saccone da 1 m3

CARATTERISTICHE CHIMICHE E FISICHE TIPICHE:

Struttura del Polimero	Polistirene gelulare reticolato con divinilbenzene
Aspetto	Perle sferiche
Gruppo Funzionale	Ammonio quaternario di tipo I
Forma Ionica	forma OH-
Capacità totale (min.)	1.0 eq/L (21.8 Kgr/ft³) (forma OH-)
Umidità	60 - 70 % (forma OH-)
Diametro Medio	705 ± 55 µm
Coefficiente di uniformità (max.)	1.2
< 300 µm (max.)	0.3 %
< 850 µm (max.)	90 %
Perle intere (min.)	95 %
Conversione (min.)	90 % (forma OH-)
Rigonfiamento reversibile, $Cl^- \rightarrow OH^-$ (max.)	30 %
Densità	1.07
Peso di spedizione (approx.)	655 - 690 g/L (40.9 - 43.1 lb/ft³)
Limite di temperatura	100 °C (212.0 °F) (forma Cl^-)
Limite di temperatura	60 °C (140.0 °F) (forma OH-)

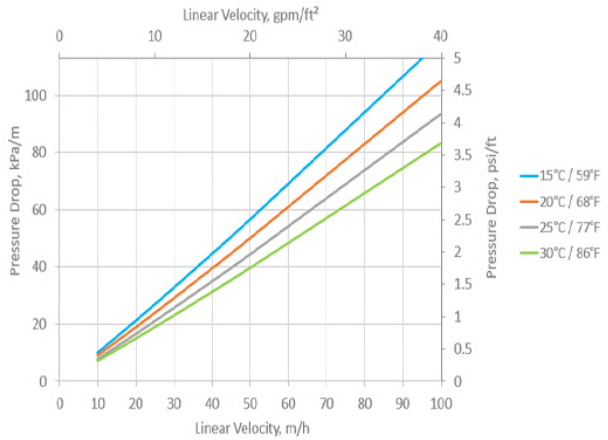
2026 Purolite
All rights reserved.

Caratteristiche idrauliche

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Le perdite di carico attraverso un letto di resine a scambio ionico correttamente classificato idraulicamente dipendono dalla distribuzione granulometrica delle perle, dall'altezza del letto e dal volume interstiziale così come dalla velocità lineare e dalla viscosità della soluzione influente. I fattori che compromettono uno qualsiasi di questi parametri - come ad esempio la presenza di particolato filtrato dal letto, una compressione anormale della resina o una classificazione incompleta del letto - avranno un effetto negativo e ne conseguirà un aumento delle perdite di carico. A seconda della qualità dell'acqua influente, dell'applicazione e del design dell'impianto, la portata specifica di esercizio può variare da 10 a 40 l/h per litro di resina.

PERDITE DI CARICO ATTRAVERSO IL LETTO DI RESINA



Ecolab is a global developer, manufacturer, and supplier of Purolite™ Resins including ion exchange, catalyst adsorbent and advanced polymers that make the world cleaner and healthier.

www.puroliteresins.com



We're ready to solve your process challenges.

For further information on products and services, visit www.puroliteresins.com or complete a Contact Us form via PuroliteResins.com/contact-us or use the QR code.

Contact Us Form:

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

2026 Purolite
All rights reserved.