

# Purofine® PFA600OH

Polistirenica Gel, Resina anionica  
forte di Tipo I, Forma idrossido,  
Granulometria uniforme

## PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Demineralizzazione - Industriale

## VANTAGGI

- Alta capacità operativa
- Meno soggetto all'inquinamento organico
- Alta capacità rispetto a una resina standard

## IMBALLI TIPICI

- Scatola da 1 CF
- Fusto da 5 CF (in fibra)

## CARATTERISTICHE CHIMICHE E FISICHE TIPICHE:

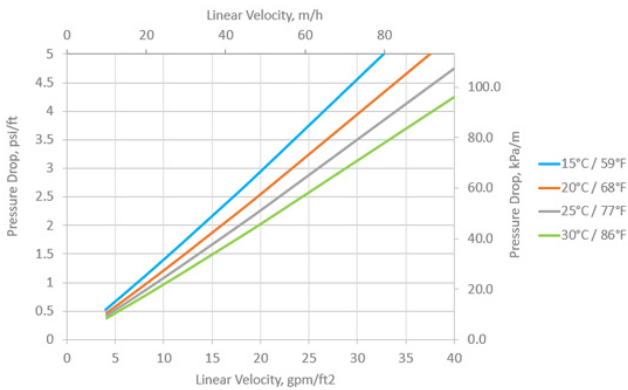
|   |   |
|---|---|
| Struttura del Polimero  | Polistirene gelulare reticolato con divinilbenzene            |
| Aspetto   | Perle sferiche  |
| Gruppo Funzionale   | Ammonio quaternario di tipo I                                 |
| Forma Ionica  | forma OH-   |
| Capacità totale (min.)  | 1.4 eq/L (30.6 Kgr/ft <sup>3</sup> ) (forma Cl <sup>-</sup> ) |
| Umidità   | 43 - 48 % (forma Cl <sup>-</sup> )                            |
| Diametro Medio  | 615 ± 55 µm   |
| Coefficiente di uniformità  | 1.1 - 1.2   |
| Rigonfiamento reversibile, Cl <sup>-</sup> → OH <sup>-</sup> (max.) | 25 %  |
| Densità   | 1.08  |
| Peso di spedizione (approx.)  | 665 - 685 g/L (41.6 - 42.8 lb/ft <sup>3</sup> )               |
| Limite di temperatura   | 100 °C (212.0 °F) (forma Cl <sup>-</sup> )                    |
| Limite di temperatura   | 60 °C (140.0 °F) (forma OH <sup>-</sup> )                     |

# Caratteristiche idrauliche

## CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Le perdite di carico attraverso un letto di resine a scambio ionico correttamente classificato idraulicamente dipendono dalla distribuzione granulometrica delle perle, dall'altezza del letto e dal volume interstiziale così come dalla velocità lineare e dalla viscosità della soluzione influente. I fattori che compromettono uno qualsiasi di questi parametri - come ad esempio la presenza di particolato filtrato dal letto, una compressione anormale della resina o una classificazione incompleta del letto - avranno un effetto negativo e ne conseguirà un aumento delle perdite di carico. A seconda della qualità dell'acqua influente, dell'applicazione e del design dell'impianto, la portata specifica di esercizio può variare da 10 a 40 l/h per litro di resina.

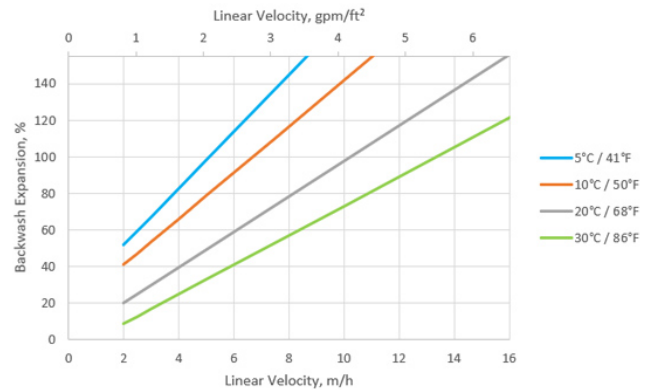
## PERDITE DI CARICO ATTRAVERSO IL LETTO DI RESINA



## CONTROLAVAGGIO

Durante un controlavaggio dal basso, il letto di resina si dovrebbe espandere in volume tra il 50 e il 70% per almeno 10-15 minuti. Questa operazione eliminerà il particolato, libererà il letto da bolle e interstizi e riclassificherà le perle di resina assicurando una resistenza minima al flusso. Quando si effettua la messa in esercizio per la prima volta, solitamente circa 30 minuti di espansione sono sufficienti per classificare il letto in modo appropriato. E' da notare che l'espansione del letto aumenta con la velocità lineare e diminuisce all'aumentare della temperatura dell'influente. Occorre sempre prestare attenzione per evitare la perdita di resina dalla parte superiore del vessel a causa di una eccessiva espansione del letto.

## ESPANSIONE IN CONTROLAVAGGIO DEL LETTO DI RESINA





Algeria  
Australia  
Bahrain  
Brazil  
Canada  
China  
Czech Republic  
France  
Germany

India  
Indonesia  
Israel  
Italy  
Japan  
Jordan  
Kazakhstan  
Korea  
Malaysia

Mexico  
Morocco  
New Zealand  
Poland  
Romania  
Russia  
Singapore  
Slovak Republic  
South Africa

Spain  
Taiwan  
Tunisia  
Turkey  
UK  
Ukraine  
USA  
Uzbekistan



---

#### Americas

Purolite Corporation  
2201 Renaissance Blvd.  
King of Prussia, PA 19406  
T +1 800 343 1500  
T +1 610 668 9090  
F +1 800 260 1065  
americas@purolite.com

#### EMEA

Purolite Ltd.  
Unit D  
Llantrisant Business Park  
Llantrisant, Wales, UK  
CF72 8LF  
T +44 1443 229334  
F +44 1443 227073  
emea@purolite.com

#### FSU

Purolite Ltd.  
Office 6-1  
36 Lyusinovskaya Str.  
Moscow, Russia  
115093  
T +7 495 363 5056  
F +7 495 564 8121  
fsu@purolite.com

#### Asia Pacific

Purolite China Co. Ltd.  
Room 707, C Section  
Huanglong Century Plaza  
No.3 Hangda Road  
Hangzhou, Zhejiang, China 310007  
T +86 571 876 31382  
F +86 571 876 31385  
asiapacific@purolite.com

---

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

