

SCHEDA TECNICA

Purolite™ CriticalResin™ NRW5010XLC

Polistirenica Macroporosa, Resina
anionica forte di Tipo I, Forma
idrossido, Alta porosità, bassissimo
contenuto di cloruri, Grado nucleare

PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Sovrastrato anionico
- Polishing refrigerante primario
- Refrigerante ad alti livelli di boro e litio

VANTAGGI

- Minimo rilascio di cloruri
- Rimozione di colloidali molto fini

* Shelf life di 12 mesi

SISTEMI

- Letto online per CVCS

IMBALLI TIPICI

- Scatola da 1 CF
- Fusto da 5 CF (in fibra)

CARATTERISTICHE CHIMICHE E FISICHE TIPICHE:

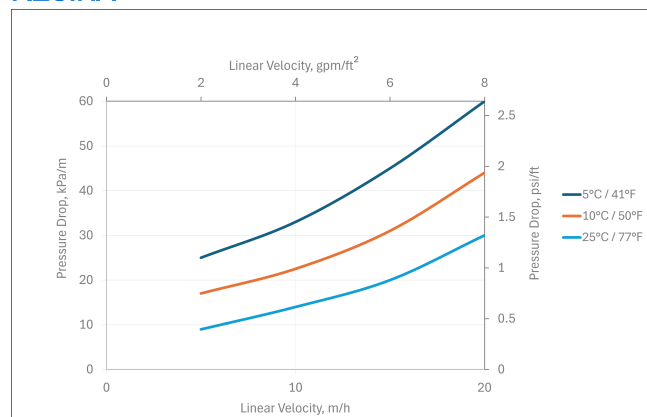
Struttura del Polimero	Polistirene macroporoso reticolato con divinilbenzene
Aspetto	Perle sferiche
Gruppo Funzionale	Ammonio quaternario di tipo I
Forma Ionica	forma OH-
Capacità totale (min.)	0.4 eq/L (8.7 Kgr/ft³) (forma OH-)
Umidità	67 - 75 % (forma Cl⁻)
Distribuzione granulometrica	425 - 1200 µm
< 425 µm (max.)	2 %
Coefficiente di uniformità (max.)	1.8
Conversione (min.)	95 % (forma OH-)
Forma anionica, CO ₃ ²⁻ (max.)	5 %
Forma anionica, SO ₄ ²⁻ (max.)	0.3 %
Forma anionica, Cl⁻ (max.)	0.05 %
Impurezze di Ferro (max.)	50 ppm
Impurezze di Sodio (max.)	20 ppm
Impurezze di Metalli Pesanti (max.)	30 ppm
Peso di spedizione (approx.)	590 - 630 g/L (36.9 - 39.4 lb/ft³)
Limite di temperatura, letto non rigenerabile	100 °C (212.0 °F) (forma OH-)
Limite di temperatura, letto rigenerabile	60 °C (140.0 °F) (forma OH-)
Velocità lineare	It is recommended not to exceed a linear flow of 20 m/h due to the special characteristics of the product.

Caratteristiche idrauliche

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Le perdite di carico attraverso un letto di resine a scambio ionico correttamente classificato idraulicamente dipendono dalla distribuzione granulometrica delle perle, dall'altezza del letto e dal volume interstiziale così come dalla velocità lineare e dalla viscosità della soluzione influente. I fattori che compromettono uno qualsiasi di questi parametri - come ad esempio la presenza di particolato filtrato dal letto, una compressione anormale della resina o una classificazione incompleta del letto - avranno un effetto negativo e ne conseguirà un aumento delle perdite di carico. A seconda della qualità dell'acqua influente, dell'applicazione e del design dell'impianto, la portata specifica di esercizio può variare da 10 a 40 l/h per litro di resina.

PERDITE DI CARICO ATTRAVERSO IL LETTO DI RESINA



Ecolab is a global developer, manufacturer, and supplier of Purolite™ Resins including ion exchange, catalyst adsorbent and advanced polymers that make the world cleaner and healthier.

www.puoliteresins.com



We're ready to solve your process challenges.

For further information on products and services, visit www.puoliteresins.com or complete a Contact Us form via PuoliteResins.com/contact-us or use the QR code.

Contact Us Form:



The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.