

Puromet™ MTS9300H

Polistirenica Macroporosa, Resina
chelante acido imminodiacetico,
Forma idrogeno, Alta capacità

PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Trattamento acque di scarico

VANTAGGI

- Alta capacità operativa
- Eccellente stabilità osmotica

IMBALLI TIPICI

- Sacco da 1 CF
- Sacco da 25 litri
- Fusto da 5 CF (in fibra)
- Saccone da 1 m3
- Saccone da 42 CF

CARATTERISTICHE CHIMICHE E FISICHE TIPICHE:

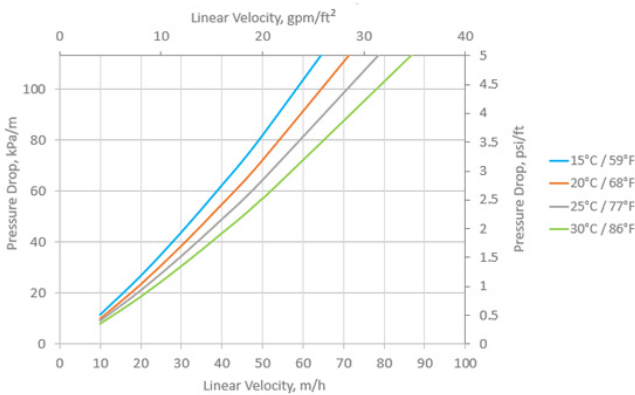
Struttura del Polimero	Polistirene macroporoso reticolato con divinilbenzene
Aspetto	Perle sferiche
Gruppo Funzionale	Imminodiacetico
Forma Ionica	H ⁺
Capacità per il Rame (min.)	50 g/L
Umidità	52 - 60 % (forma Na ⁺)
Distribuzione granulometrica	425 - 1000 µm
< 425 µm (max.)	2 %
Coefficiente di uniformità (max.)	1.5
Rigonfiamento reversibile, H ⁺ → Na ⁺ (max.)	35 %
Limite di temperatura	80 °C (176.0 °F)

Caratteristiche idrauliche

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Le perdite di carico attraverso un letto di resine a scambio ionico correttamente classificato idraulicamente dipendono dalla distribuzione granulometrica delle perle, dall'altezza del letto e dal volume interstiziale così come dalla velocità lineare e dalla viscosità della soluzione influente. I fattori che compromettono uno qualsiasi di questi parametri - come ad esempio la presenza di particolato filtrato dal letto, una compressione anormale della resina o una classificazione incompleta del letto - avranno un effetto negativo e ne conseguirà un aumento delle perdite di carico. A seconda della qualità dell'acqua influente, dell'applicazione e del design dell'impianto, la portata specifica di esercizio può variare da 10 a 40 l/h per litro di resina.

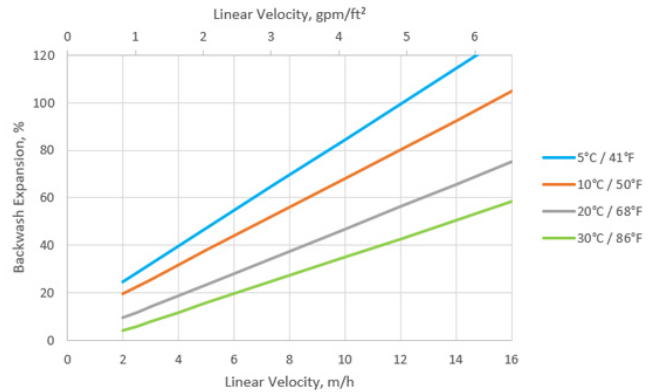
PERDITE DI CARICO ATTRAVERSO IL LETTO DI RESINA



CONTROLAVAGGIO

Durante un controlavaggio dal basso, il letto di resina si dovrebbe espandere in volume tra il 50 e il 70% per almeno 10-15 minuti. Questa operazione eliminerà il particolato, libererà il letto da bolle e interstizi e riclassificherà le perle di resina assicurando una resistenza minima al flusso. Quando si effettua la messa in esercizio per la prima volta, solitamente circa 30 minuti di espansione sono sufficienti per classificare il letto in modo appropriato. E' da notare che l'espansione del letto aumenta con la velocità lineare e diminuisce all'aumentare della temperatura dell'influente. Occorre sempre prestare attenzione per evitare la perdita di resina dalla parte superiore del vessel a causa di una eccessiva espansione del letto.

ESPANSIONE IN CONTROLAVAGGIO DEL LETTO DI RESINA





Algeria
Australia
Bahrain
Brazil
Canada
China
Czech Republic
France
Germany

India
Indonesia
Israel
Italy
Japan
Jordan
Kazakhstan
Korea
Malaysia

Mexico
Morocco
New Zealand
Poland
Romania
Russia
Singapore
Slovak Republic
South Africa

Spain
Taiwan
Tunisia
Turkey
UK
Ukraine
USA
Uzbekistan



Americas

Purolite
2201 Renaissance Blvd.
King of Prussia, PA 19406
T +1 800 343 1500
T +1 610 668 9090
F +1 800 260 1065
americas@purolite.com

EMEA

Purolite Ltd.
Unit D
Llantrisant Business Park
Llantrisant, Wales, UK
CF72 8LF
T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
emea@purolite.com

FSU

Purolite Ltd.
Office 6-1
36 Lyusinovskaya Str.
Moscow, Russia
115093
T +7 495 363 5056
F +7 495 564 8121
fsu@purolite.com

Asia Pacific

Purolite China Co. Ltd.
Room 707, C Section
Huanglong Century Plaza
No.3 Hangda Road
Hangzhou, Zhejiang, China 310007
T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

