PRODUCT DATA SHEET

Purolite™ Select SRA4001OH

Polystyrénique Gel, Anion fortement basique de type I, Forme hydroxyde, Granulométrie uniforme, Premium Grade

APPLICATIONS PRINCIPALES

- Déminéralisation - Eaux à très haute pureté

AVANTAGES

- Capacité opératoire élevée
- Bonne résistance aux contaminations des matières organiques
- Granulométrie uniforme
- Traitement antistatique pour facilité la séparation de la composante cationique

SYSTÈMES

- Makeup Polishing Mixed Bed
- RO Polishing Mixed Bed
- Working Mixed Bed

CONDITIONNEMENT CLASSIQUE

- 1 ft³ Sack
- Sac de 25 l.
- Füt (fibre) 5 ft³
- 1 m³ Supersack
- Supersac 42 ft³

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

Structure du polymère	Résine gel polysterènique réticulée au divinylbenezène
Apparence	Billes sphériques
Groupe fonctionnel	Amine quaternaire de type I
Forme ionique	OH^-
Capacité totale (min.)	1.0 eq/L (21.8 kgr/ft³) (Forme OH^-)
Rétention d'humidité	60 - 70 % (Forme OH^-)
Diamètre moyen	625 ± 55 µm
Coefficient d'uniformité (max.)	1.2
< 300 µm (max.)	0.3 %
< 850 µm (max.)	95 %
Billes intactes (min.)	98 %
Conversion (min.)	90 % (Forme OH^-)
Gonflement réversible, $Cl^- \rightarrow OH^-$ (max.)	30 %
Densité réelle	1.07
Densité apparente (approx.)	670 - 700 g/L (41.9 - 43.8 lb/ft³)
Températures limites	100 °C (212.0 °F) (Cl^-)
Températures limites	60 °C (140.0 °F) (Forme OH^-)
Recommended Mixed Bed Pairing	Purolite™ Select SRC6500H, SRC6500Na, SRC1001H, SRC1001Na

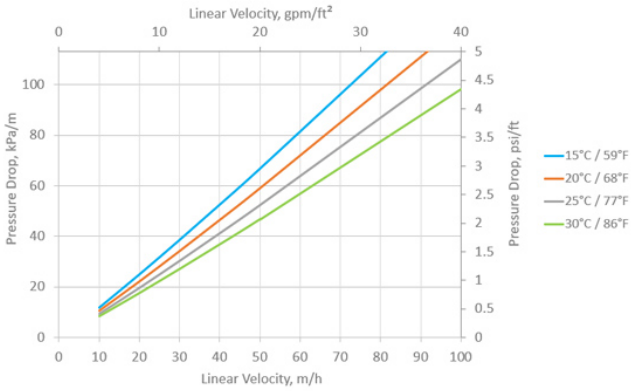
2026 Purolite
All rights reserved.

Caractéristiques hydrauliques

PERTES DE CHARGE

Les pertes de charge à travers un lit de résines dépendent du diamètre des billes, de la hauteur du lit, du débit et de la viscosité du fluide qui traverse les résines. Des paramètres extérieurs peuvent affecter ces facteurs, tels que les matières en suspension, une compressibilité anormale des billes, une mauvaise classification du lit des résine et engendrer des pertes de charge additionnelles.Selon la qualité de l'eau à traiter, l' application, le dimensionnement de l'installation, les charges volumétriques varient entre, environ 10 et 40 VV/h (volume de fluide par volume de résines par heure)

PERTES DE CHARGE A TRAVERS LE LIT DE RESINES



Ecolab is a global developer, manufacturer, and supplier of Purolite™ Resins including ion exchange, catalyst adsorbent and advanced polymers that make the world cleaner and healthier.

www.puroliteresins.com



We're ready to solve your process challenges.

For further information on products and services, visit www.puroliteresins.com or complete a Contact Us form via PuroliteResins.com/contact-us or use the QR code.

Contact Us Form:

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

2026 Purolite
All rights reserved.