

Puromet™ MTS9300

Polystyrénique Macroporeux, Résine
chélatante acide iminodiacétique,
Capacité élevée

APPLICATIONS PRINCIPALES

- Elimination du cuivre
- Elimination du cobalt
- Elimination du nickel
- Elimination du zinc
- Traitement des eaux usées

AVANTAGES

- Capacité opératoire élevée
- Excellente stabilité aux chocs osmotiques

CONDITIONNEMENT CLASSIQUE

- 1 ft³ Sack
- Sac de 25 l.
- Fût (fibre) 5 ft³
- 1 m³ Supersack
- Supersac 42 ft³

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

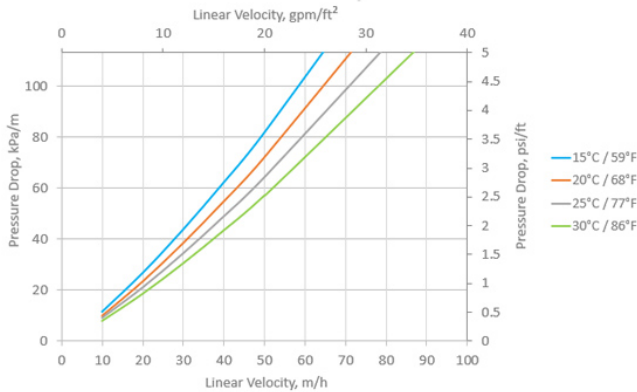
| | |
|--|--|
| Structure du polymère | Polystyrène macroporeux réticulé au divinylbenzene |
| Apparence | Billes sphériques |
| Groupe fonctionnel | Iminodiacétique |
| Forme ionique | Forme Na ⁺ |
| Capacité en cuivre (min.) | 50 g/L |
| Rétention d'humidité | 52 - 60 % (Forme Na ⁺) |
| Plage de granulométrie des billes | 425 - 1000 µm |
| < 425 µm (max.) | 2 % |
| Coefficient d'uniformité (max.) | 1.5 |
| Gonflement réversible, H ⁺ → Na ⁺ (max.) | 35 % |
| Densité réelle | 1.18 |
| Densité apparente (approx.) | 750 - 800 g/L (46.9 - 50.0 lb/ft ³) |
| Températures limites | 80 °C (176.0 °F) |

Caractéristiques hydrauliques

PERTES DE CHARGE

Les pertes de charge à travers un lit de résines dépendent du diamètre des billes, de la hauteur du lit, du débit et de la viscosité du fluide qui traverse les résines. Des paramètres extérieurs peuvent affecter ces facteurs, tels que les matières en suspension, une compressibilité anormale des billes, une mauvaise classification du lit des résines et engendrer des pertes de charge additionnelles. Selon la qualité de l'eau à traiter, l'application, le dimensionnement de l'installation, les charges volumétriques varient entre, environ 10 et 40 VV/h (volume de fluide par volume de résines par heure)

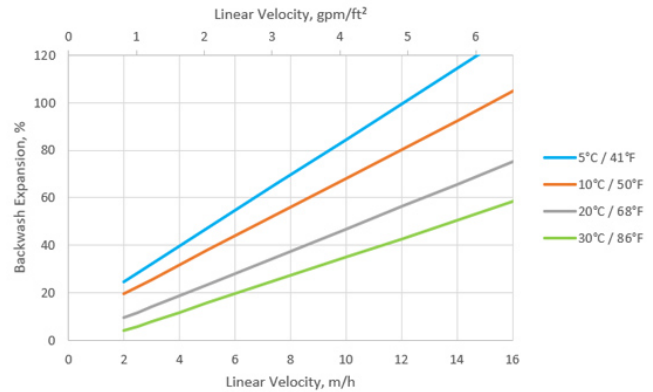
PERTES DE CHARGE A TRAVERS LE LIT DE RESINES



SOULEVEMENT

Lors d'un soulèvement, le lit de résines doit s'expandre, en volume, de l'ordre de 50 à 70 % pendant 10 à 15 minutes. Cette opération permet l'élimination de matières en suspension, reclassifier le lit de résines, éliminer le risque de passages préférentiels. Pour une première mise en service, un soulèvement de 30 minutes est généralement suffisant pour classer le lit de manière correcte. Il est important de souligner que l'expansion du lit de résines augmente avec le débit et diminue avec la température. Une attention particulière est exigée pour éviter la perte de résines par débordement.

EXPANSION DU LIT DE RESINES PAR SOULEVEMENT





Algeria
Australia
Bahrain
Brazil
Canada
China
Czech Republic
France
Germany

India
Indonesia
Israel
Italy
Japan
Jordan
Kazakhstan
Korea
Malaysia

Mexico
Morocco
New Zealand
Poland
Romania
Russia
Singapore
Slovak Republic
South Africa

Spain
Taiwan
Tunisia
Turkey
UK
Ukraine
USA
Uzbekistan



Americas

Purolite Corporation
2201 Renaissance Blvd.
King of Prussia, PA 19406
T +1 800 343 1500
T +1 610 668 9090
F +1 800 260 1065
americas@purolite.com

EMEA

Purolite Ltd.
Unit D
Llantrisant Business Park
Llantrisant, Wales, UK
CF72 8LF
T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
emea@purolite.com

FSU

Purolite Ltd.
Office 6-1
36 Lyusinovskaya Str.
Moscow, Russia
115093
T +7 495 363 5056
F +7 495 564 8121
fsu@purolite.com

Asia Pacific

Purolite China Co. Ltd.
Room 707, C Section
Huanglong Century Plaza
No.3 Hangda Road
Hangzhou, Zhejiang, China 310007
T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

