PRODUCT DATA SHEET

Purolite™ CT175

Polystyrénique Macroporeux, Résine cationique fortement acide, Forme hydrogène, Catalyste

APPLICATIONS PRINCIPALES

- Production MTBE
- Production TAME
- Lit de protection

AVANTAGES

- Hautement réticulé

CONDITIONNEMENT CLASSIQUE

- 1 m³ Supersack
- Supersac 42 ft³

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

Structure du polymère	Polystyrène macroporeux réticulé au divinylbenzene
Apparence	Billes sphériques
Groupe fonctionnel	Acide sulphonique
Forme ionique	Forme H^+
Capacité massique sèche (min.)	4.9 eq/kg
Rétention d'humidité	53 - 58 % (Forme H^+)
Plage de granulométrie des billes	425 - 1200 µm
< 425 µm (max.)	1 %
Coefficient d'uniformité (max.)	1.7
Surface de contact	20 - 40 m²/g
Volume de pore	0.4 - 0.6 mL/g
Diamètre moyen des pores	400 - 700 Å
Densité réelle	1.19
Densité apparente (approx.)	750 - 785 g/L (46.9 - 49.1 lb/ft³)

2026 Purolite
All rights reserved.

Caractéristiques hydrauliques

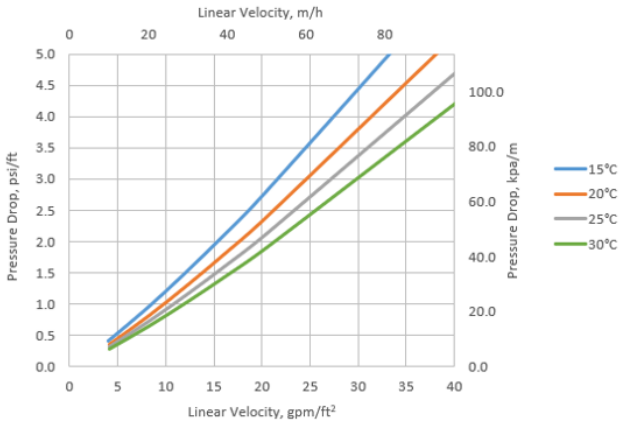
PERTES DE CHARGE

Les pertes de charge à travers un lit de résines dépendent du diamètre des billes, de la hauteur du lit, du débit et de la viscosité du fluide qui traverse les résines. Des paramètres extérieurs peuvent affecter ces facteurs, tels que les matières en suspension, une compressibilité anormale des billes, une mauvaise classification du lit des résine et engendrer des pertes de charge additionnelles.Selon la qualité de l'eau à traiter, l' application, le dimensionnement de l'installation, les charges volumétriques varient entre, environ 10 et 40 VV/h (volume de fluide par volume de résines par heure)

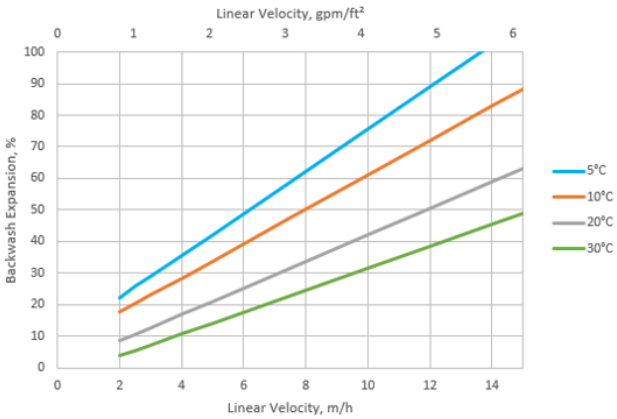
SOULEVEMENT

Lors d'un soulèvement, le lit de résines doit s'expandre, en volume, de l'ordre de 50 à 70 % pendant 10 à 15 minutes. Cette opération permet l'élimination de matières en suspension, reclassifier le lit de résines, éliminer le risque de passages préférentiels. Pour une première mise en service, un soulèvement de 30 minutes est généralement suffisant pour classifier le lit de manière correcte. Il est important de souligner que l'expansion du lit de résines augmente avec le débit et diminue avec la température.Une attention particulière est exigée pour éviter la perte de résines par débordement.

PERTES DE CHARGE A TRAVERS LE LIT DE RESINES



EXPANSION DU LIT DE RESINES PAR SOULEVEMENT



Ecolab is a global developer, manufacturer, and supplier of Purolite™ Resins including ion exchange, catalyst adsorbent and advanced polymers that make the world cleaner and healthier.

www.puroliteresins.com

We're ready to solve your process challenges.

For further information on products and services, visit www.puroliteresins.com or complete a Contact Us form via PuroliteResins.com/contact-us or use the QR code.

Contact Us Form:

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

2026 Purolite
All rights reserved.