

# Purolite® A510Plus

Polystyrénique Macroporeux,  
Résines anionique fortement basique  
type II, Forme chlorure

## APPLICATIONS PRINCIPALES

- Déminéralisation

## AVANTAGES

- Régénération efficace

## CONDITIONNEMENT CLASSIQUE

- 1 ft<sup>3</sup> Sack
- Sac de 25 l.
- Fût (fibre) 5 ft<sup>3</sup>
- 1 m<sup>3</sup> Supersack
- Supersac 42 ft<sup>3</sup>

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

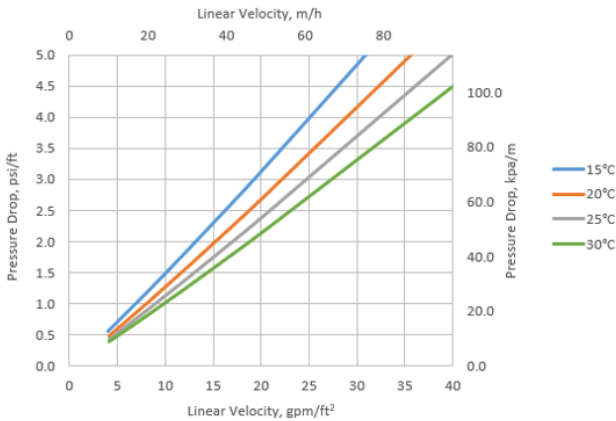
|   |  |
|---|--|
| Structure du polymère   | Polystyrène macroporeux réticulé au divinylbenzene       |
| Apparence   | Billes sphériques  |
| Groupe fonctionnel  | Amine quaternaire de type II                             |
| Forme ionique   | Cl <sup>-</sup>  |
| Capacité totale (min.)  | 1.15 eq/L (25.1 kgr/ft <sup>3</sup> ) (Cl <sup>-</sup> ) |
| Rétention d'humidité  | 48 - 56 % (Cl <sup>-</sup> )                             |
| Plage de granulométrie des billes                               | 300 - 1200 µm  |
| < 300 µm (max.)   | 1 %  |
| Coefficient d'uniformité (max.)                                 | 1.7  |
| Gonflement réversible, Cl <sup>-</sup> → OH <sup>-</sup> (max.) | 15 %   |
| Densité réelle  | 1.08   |
| Densité apparente (approx.)                                     | 680 - 715 g/L (42.5 - 44.7 lb/ft <sup>3</sup> )          |
| Températures limites  | 100 °C (212.0 °F) (Cl <sup>-</sup> )                     |
| Températures limites  | 35 °C (95.0 °F) (Forme OH <sup>-</sup> )                 |

# Caractéristiques hydrauliques

## PERTES DE CHARGE

Les pertes de charge à travers un lit de résines dépendent du diamètre des billes, de la hauteur du lit, du débit et de la viscosité du fluide qui traverse les résines. Des paramètres extérieurs peuvent affecter ces facteurs, tels que les matières en suspension, une compressibilité anormale des billes, une mauvaise classification du lit des résines et engendrer des pertes de charge additionnelles. Selon la qualité de l'eau à traiter, l'application, le dimensionnement de l'installation, les charges volumétriques varient entre, environ 10 et 40 VV/h (volume de fluide par volume de résines par heure)

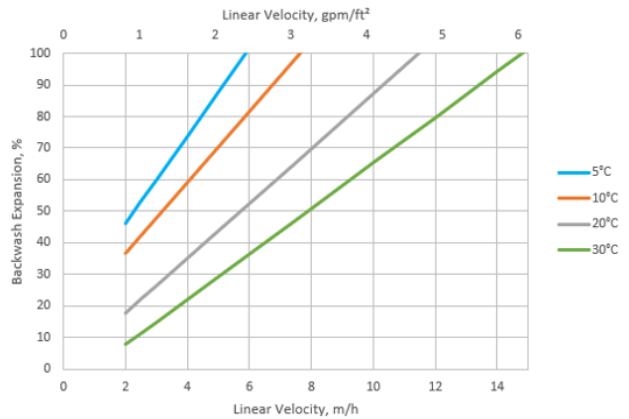
## PERTES DE CHARGE A TRAVERS LE LIT DE RESINES



## SOULEVEMENT

Lors d'un soulèvement, le lit de résines doit s'expandre, en volume, de l'ordre de 50 à 70 % pendant 10 à 15 minutes. Cette opération permet l'élimination de matières en suspension, reclassifier le lit de résines, éliminer le risque de passages préférentiels. Pour une première mise en service, un soulèvement de 30 minutes est généralement suffisant pour classer le lit de manière correcte. Il est important de souligner que l'expansion du lit de résines augmente avec le débit et diminue avec la température. Une attention particulière est exigée pour éviter la perte de résines par débordement.

## EXPANSION DU LIT DE RESINES PAR SOULEVEMENT





Algeria  
Australia  
Bahrain  
Brazil  
Canada  
China  
Czech Republic  
France  
Germany

India  
Indonesia  
Israel  
Italy  
Japan  
Jordan  
Kazakhstan  
Korea  
Malaysia

Mexico  
Morocco  
New Zealand  
Poland  
Romania  
Russia  
Singapore  
Slovak Republic  
South Africa

Spain  
Taiwan  
Tunisia  
Turkey  
UK  
Ukraine  
USA  
Uzbekistan



---

#### Americas

Purolite Corporation  
2201 Renaissance Blvd.  
King of Prussia, PA 19406  
T +1 800 343 1500  
T +1 610 668 9090  
F +1 800 260 1065  
americas@purolite.com

#### EMEA

Purolite Ltd.  
Unit D  
Llantrisant Business Park  
Llantrisant, Wales, UK  
CF72 8LF  
T +44 1443 229334  
F +44 1443 227073  
emea@purolite.com

#### FSU

Purolite Ltd.  
Office 6-1  
36 Lyusinovskaya Str.  
Moscow, Russia  
115093  
T +7 495 363 5056  
F +7 495 564 8121  
fsu@purolite.com

#### Asia Pacific

Purolite China Co. Ltd.  
Room 707, C Section  
Huanglong Century Plaza  
No.3 Hangda Road  
Hangzhou, Zhejiang, China 310007  
T +86 571 876 31382  
F +86 571 876 31385  
asiapacific@purolite.com

---

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

