HOJA TÉCNICA

Purolite™ Select SRA4000OH

Poliestireno Gel, Resina Aniónica Fuertemente Básica Tipo I, Forma hidróxido, Grado de lecho empacado, Premium Grade

PRINCIPALES APLICACIONES

- Desmineralización - agua de alta pureza

VENTAJAS

- Alta capacidad Operativa
- Tamaño de esferas uniformes

SISTEMAS

- Sistemas de lecho empacado

ENVASE TÍPICO

- Caja de 1 pie³
- Bolsa de 25 L
- Tambor (fibra) de 5 pie³
- Supersack de 42 pie³
- Supersack de 1 m³

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS:

Estructura del polímero	Gel reticulado poliestireno con divinilbenceno
Aspecto	Esferas
Grupo funcional	Amonio cuaternario de tipo I
Forma iónica	OH- forma
Capacidad total (min.)	1.0 EQ/L (21.8 Kgr/pie³) (OH- forma)
Retención de la humedad	60 - 70 % (OH- forma)
Diámetro promedio	705 ± 55 µm
Coeficiente de uniformidad (max.)	1.2
< 300 µm (max.)	0.3 %
< 850 µm (max.)	90 %
Esferas enteras (min.)	95 %
Conversión (min.)	90 % (OH- forma)
Hinchamiento reversible, $Cl^- \rightarrow OH^-$ (max.)	30 %
Densidad específica	1.07
Peso de envío (aprox.)	655 - 690 g/L (40.9 - 43.1 lb/pie³)
Límite de temperatura	100 °C (212.0 °F) (Cl^- forma)
Límite de temperatura	60 °C (140.0 °F) (OH- forma)

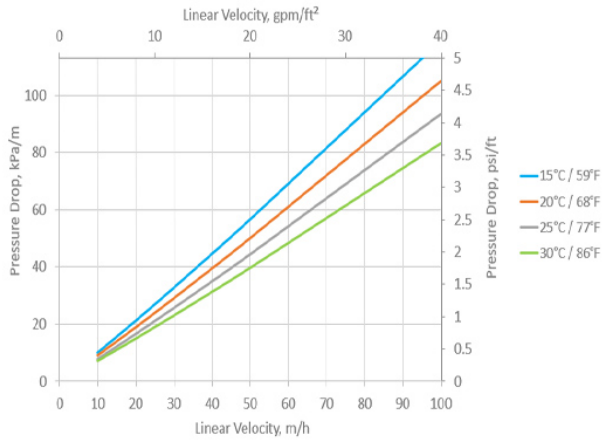
2026 Purolite
All rights reserved.

Características hidráulicas

CAÍDA DE PRESIÓN

La caída de presión a través de un lecho bien clasificado de resina de intercambio iónico, depende de la distribución de tamaño de partícula, altura de lecho y los espacios vacios entre el material de intercambio, así como el flujo y la viscosidad de la solución. Factores que afectan a cualquiera de estos parámetros - tales como la presencia de partículas que quedan retenidas en el lecho, la compresibilidad anormal de la resina o la clasificación incompleta del lecho — tendrá un efecto adverso, y como resultado se tendrá una mayor pérdida de presión. Dependiendo de la calidad del agua a tratar , la aplicación y el diseño de la planta, los flujos de servicio pueden variar de 10 a 40 volúmenes del lecho por hora.

CAÍDA DE PRESIÓN A TRAVÉS DE LA CAMA DE RESINA



Ecolab is a global developer, manufacturer, and supplier of Purolite™ Resins including ion exchange, catalyst adsorbent and advanced polymers that make the world cleaner and healthier.

www.puroliteresins.com



We're ready to solve your process challenges.

For further information on products and services, visit www.puroliteresins.com or complete a Contact Us form via PuroliteResins.com/contact-us or use the QR code.

Contact Us Form:

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

2026 Purolite
All rights reserved.